

ПРОГРЕСС
СЕРВИС

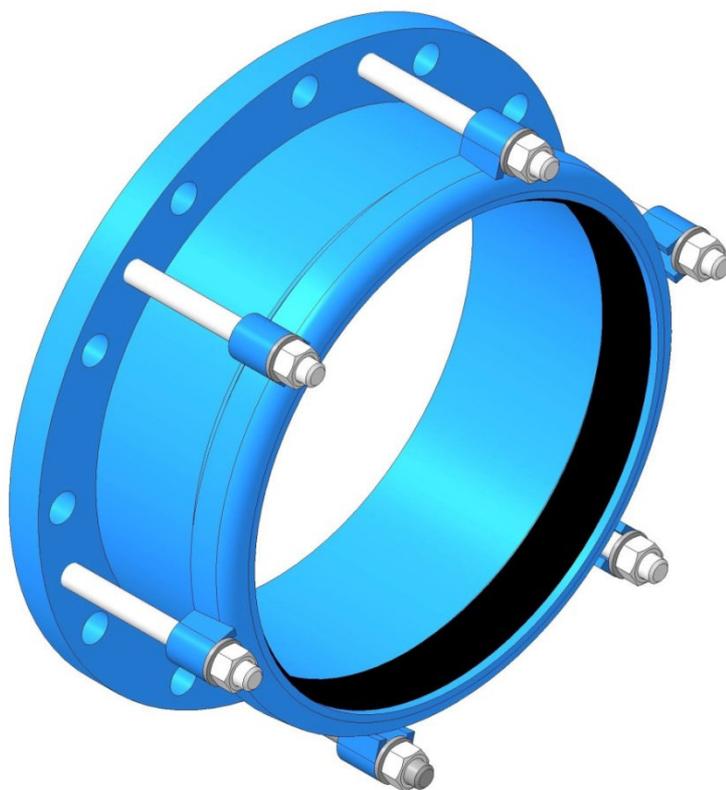


192102, РФ, г. Санкт-Петербург,
ул. Салова д. 27, лит. А
Тел./факс (812) 449-26-06, (812) 449-26-05
Сайт: www.progress-servis.spb.ru

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

Муфта обжимная «ПС-МО-ПЭ»(DN 50-1600)
компании «Прогресс-Сервис»(Россия)

Ру-1,0 Мпа.



Санкт – Петербург

2014



Описание

- Данный тип стальных обжимных муфт используется при соединении труб разных внешних диаметров из полиэтилена с одним гладким концом.
- Идеально подходят для проведения ремонтно-восстановительных работ инженерных сетей, когда отсутствует техническая возможность крепления приварного фланца на поврежденной трубе.
- Применение в конструкции специального резинового профиля позволяет быстро и надежно обжать стыкуемые трубопроводы из полиэтилена без применения фланцевого соединения и необходимости выполнения сварочных работ.

Область применения

Предназначены в качестве соединительной арматуры трубопроводов, транспортирующих воду и другие жидкие вещества, в том числе для нужд хозяйственно-питьевого водоснабжения, канализационных систем.

Технические характеристики

- Условный диаметр прохода Ду: от 50 до 1600 мм
- Условное давление P_u 1,0 МПа (10 кгс/см²)
- Обжимные муфты изготавливаются по техническим условиям ТУ 1468-001-52205065-2014 в климатическом исполнении У1 ГОСТ 15150.
- Применяются в условиях умеренного климата, с диапазоном температуры рабочей среды от 0,4 до 80° С.
- Муфты обжимные имеют с одной стороны присоединительный фланец к трубопроводу по ГОСТ 12820, а с другой стороны обжимное кольцо.
- Металлические поверхности обжимных муфт окрашены полимерной краской, обладающей высокой антикоррозийной стойкостью к воде и образующей износостойкое покрытие.
- Материалы, применяемые при изготовлении муфт, не выделяют токсических и вредных веществ в питьевую воду ГОСТ 2874, не изменяют свойств ее при контакте и допущены к использованию в сетях питьевого водоснабжения органами ГСЭН Минздрава РФ.
- Продукция сертифицирована и имеет необходимые санитарно-эпидемиологические заключения для применения в системах питьевого водоснабжения.

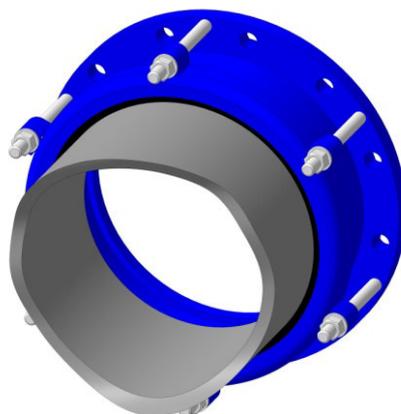
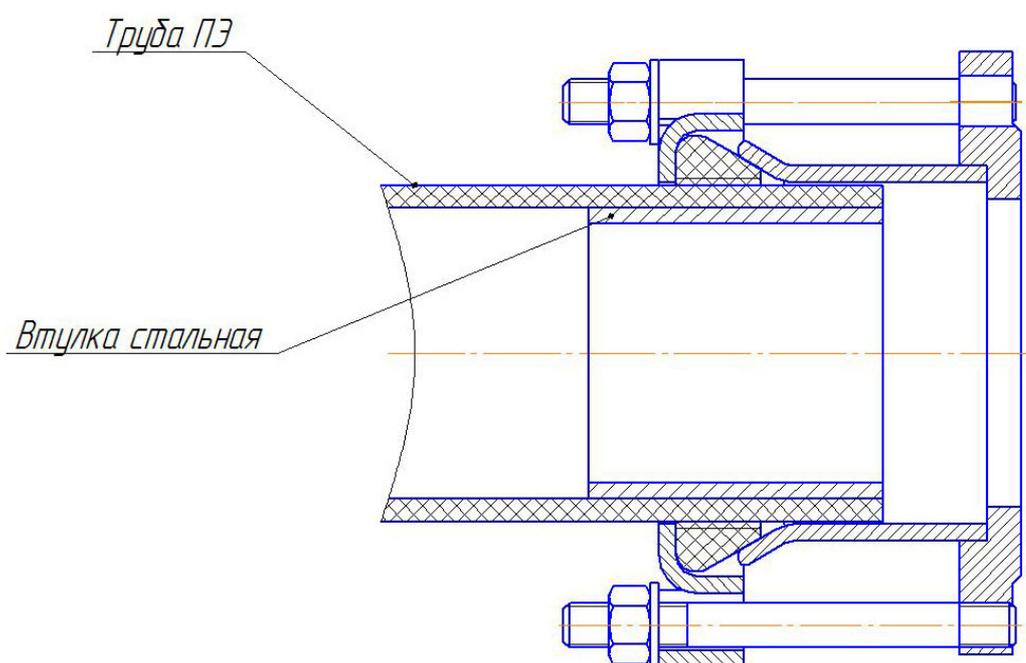
Подготовка и порядок работы

- Перед установкой муфты в водопроводно-канализационную сеть произвести ее внешний осмотр с целью уточнения комплектности после транспортирования и хранения.
- Монтаж стальных конструкций и арматуры на инженерных сетях водоснабжения следует проводить в соответствии строительных норм и правил (СНиП), утвержденных в установленном порядке

Гарантийные обязательства

ООО "Прогресс-Сервис" предоставляет гарантию 12 месяцев со дня ввода муфты в эксплуатацию, но не более 24 месяцев со дня отгрузки.

Спецификация





Габаритные размеры и вес

Условный проход Ду, мм.	Усл.давл. Ру, Мпа.	Длина корпуса без кольца, L, мм.	Присоединительные размеры фланца муфты по ГОСТ 12820			Наружный диаметр обжимаемой ПЭ трубы, Дн, мм.	Масса не более, кг.
			Диаметр фланца, D, мм.	Кол-во отверстий, n.	Номин. Диаметр отверстия d.		
50	1,0	90	160	4	18	63	5
65	1,0	90	180	4	18	75	6
80	1,0	90	195	4	18	90	7
100	1,0	90	215	8	18	110	8
100	1,0	90	215	8	18	125	10
125	1,0	90	245	8	18	140	10
150	1,0	90	280	8	22	160	11
150	1,0	90	280	8	22	180	11
200	1,0	120	335	8	22	200	12
200	1,0	120	335	8	22	225	16
250	1,0	120	390	12	22	250	20
250	1,0	120	390	12	22	280	20
300	1,0	120	440	12	22	315	25
350	1,0	120	500	16	22	355	25
400	1,0	165	565	16	26	400	36
450	1,0	165	*	*	*	450	36
500	1,0	165	670	20	26	500	36
500	1,0	165	670	20	26	560	56
600	1,0	165	780	20	30	630	70
700	1,0	165	*	*	*	710	90
800	1,0	165	1010	24	33	800	100
900	1,0	165	*	*	*	900	130
1000	1,0	165	1220	28	33	1000	140
1200	1,0	165	1455	32	39	1200	200
1400	1,0	165	*	*	*	*	250
1600	1,0	165	*	*	*	*	300
2000	1,0	165	*	*	*	*	450

*Размеры, обозначенные звездочкой, изготавливаются по согласованию с заказчиком.