

**ПРОГРЕСС
СЕРВИС**



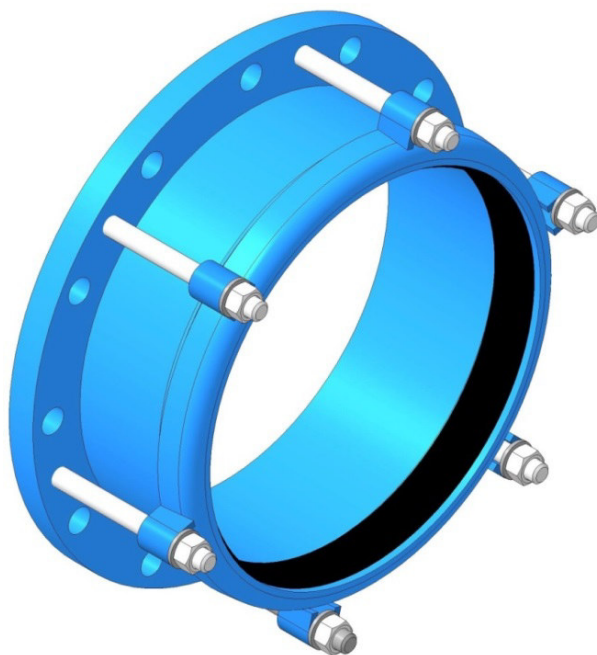
192102, РФ, г. Санкт-Петербург,
ул. Салова д. 27, лит. А
Тел./факс (812) 419-26-06, (812) 419-26-05
Сайт: www.progress-servis.spb.ru

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

Муфта обжимная «ПС-МО-01»(DN 50-1600)

компании «Прогресс-Сервис»(Россия)

Ру-1,0 Мпа.



Санкт – Петербург

2014



192102, РФ, г. Санкт-Петербург,
ул. Салова д. 27, лит. А
Тел./факс (812) 449-26-06, (812) 449-26-05
Сайт: www.progress-servis.spb.ru

Описание

- Данный тип стальных обжимных муфт используется при соединении труб разных внешних диаметров и материалов (чугун, сталь, асбоцемент) с одним гладким концом.
- Идеально подходят для проведения ремонтно-восстановительных работ инженерных сетей, когда отсутствует техническая возможность крепления приварного фланца на поврежденной трубе.
- Применение в конструкции специального резинового профиля позволяет быстро и надежно обжать стыкуемые трубопроводы из чугуна, стали, бетона и без применения фланцевого соединения и необходимости выполнения сварочных работ.

Область применения

Предназначены в качестве соединительной арматуры трубопроводов, транспортирующих воду и другие жидкие вещества, в том числе для нужд хозяйственно-питьевого водоснабжения, канализационных систем.

Технические характеристики

- Условный диаметр прохода Ду: от 50 до 1600 мм
- Условное давление P_u 1,0 МПа (10 кгс/см²)
- Обжимные муфты изготавливаются по техническим условиям
- ТУ 1468-001-52205065-2014 в климатическом исполнении У1 ГОСТ 15150
- Применяются в условиях умеренного климата, с диапазоном температуры рабочей среды от 0,4 до 80° С.
- Муфты обжимные имеют с одной стороны присоединительный фланец к трубопроводу по ГОСТ 12820, а с другой стороны обжимное кольцо.
- Металлические поверхности обжимных муфт окрашены полимерной краской, обладающей высокой антикоррозийной стойкостью к воде и образующей износостойкое покрытие.
- Материалы, применяемые при изготовлении муфт, не выделяют токсических и вредных веществ в питьевую воду ГОСТ 2874, не изменяют свойств ее при контакте и допущены к использованию в сетях питьевого водоснабжения органами ГСЭН Минздрава РФ.
- Продукция сертифицирована и имеет необходимые санитарно-эпидемиологические заключения для применения в системах питьевого водоснабжения.

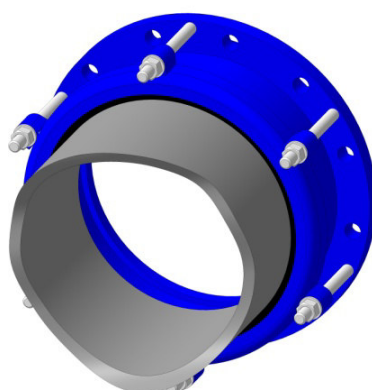
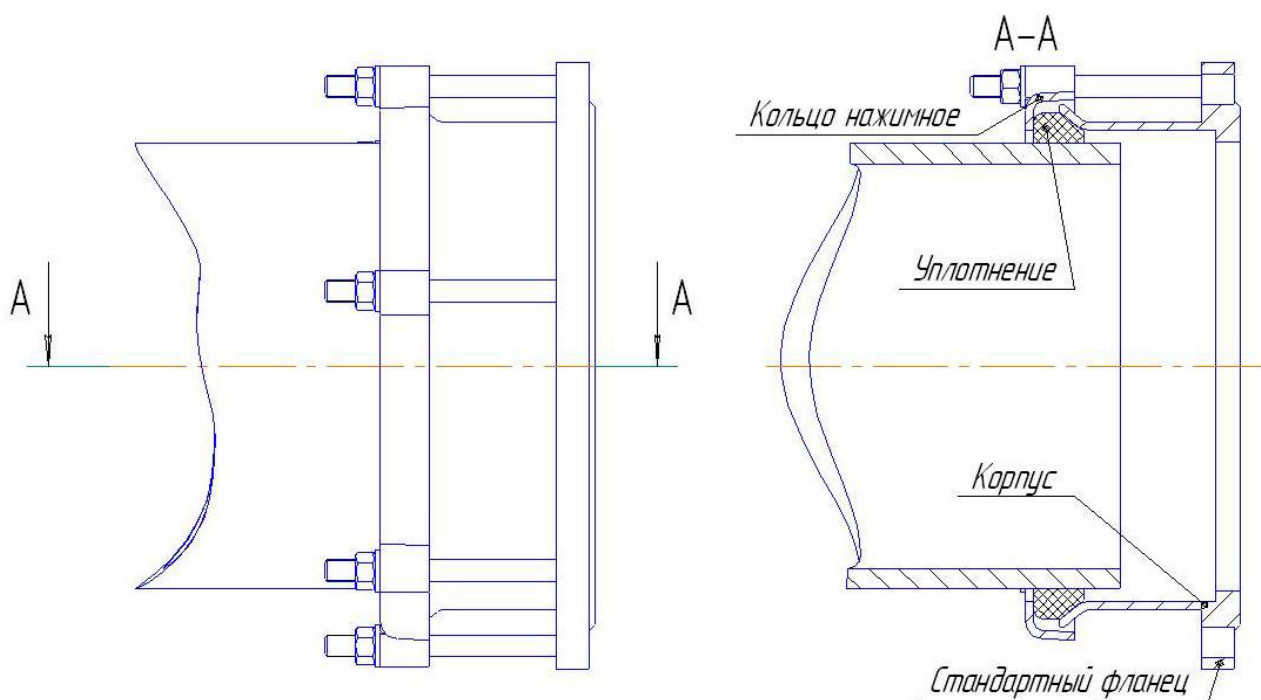
Подготовка и порядок работы

- Перед установкой муфты в водопроводно-канализационную сеть произвести ее внешний осмотр с целью уточнения комплектности после транспортирования и хранения.
- Монтаж стальных конструкций и арматуры на инженерных сетях водоснабжения следует проводить в соответствии строительных норм и правил (СНиП), утвержденных в установленном порядке

Гарантийные обязательства

ООО "Прогресс-Сервис" предоставляет гарантию 12 месяцев со дня ввода муфты в эксплуатацию, но не более 24 месяцев со дня отгрузки.

Спецификация



Габаритные размеры и вес

Условный проход Ду, мм.	Усл.давл. Ру, Мпа.	Длина корпуса без кольца, L, мм.	Присоединительные размеры фланца муфты по ГОСТ 12820			Масса не более, кг.
			Диаметр фланца, D, мм.	Кол-во от-в-тий, п.	Номин. Диаметр от-в-тия d.	
50	1,0	90	160	4	18	5
65	1,0	90	180	4	18	6
80	1,0	90	195	4	18	7
100	1,0	90	215	8	18	8
125	1,0	90	245	8	18	10
150	1,0	90	280	8	22	11
200	1,0	120	335	8	22	12
250	1,0	120	390	12	22	20
300	1,0	120	440	12	22	25
350	1,0	120	500	16	22	30
400	1,0	165	565	16	26	36
500	1,0	165	670	20	26	42
600	1,0	165	780	20	30	70
700	1,0	165	895	24	30	90
800	1,0	165	1010	24	33	100
900	1,0	165	1110	28	33	130
1000	1,0	165	1220	28	33	140
1200	1,0	165	1455	32	39	200
1400	1,0	165	1675	*	*	250
1600	1,0	165	1915	*	*	300

*Размеры, обозначенные звездочкой, изготавливаются по согласованию с заказчиком

Муфты обжимная на Ру _____ Мпа диаметром условного прохода Ду _____ мм, проверены и испытаны в количестве _____ шт. на соответствие требованиям технических условий ТУ 1468-001-52205065-2014 признаны годными к эксплуатации.

Дата выпуска: _____

Отгрузку произвел: _____ М.П.

® Все права защищены. Компания «Прогресс-Сервис» оставляет за собой право на изменение технической документации